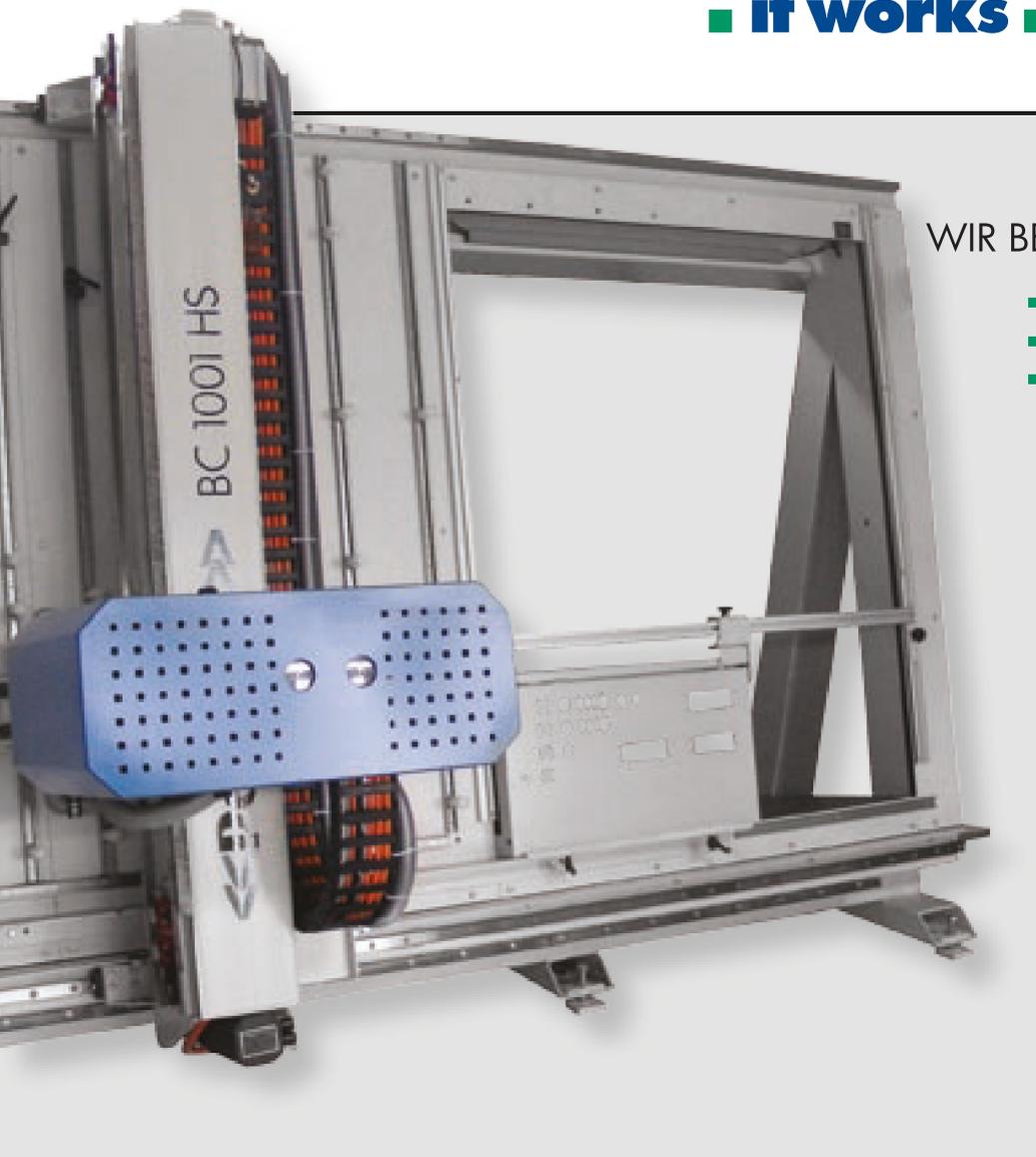


# Bearbeitungszentrum

■ it works ■■■ *for you*



WIR BEARBEITEN IHR GEHÄUSE

- schneller
- genauer
- günstiger

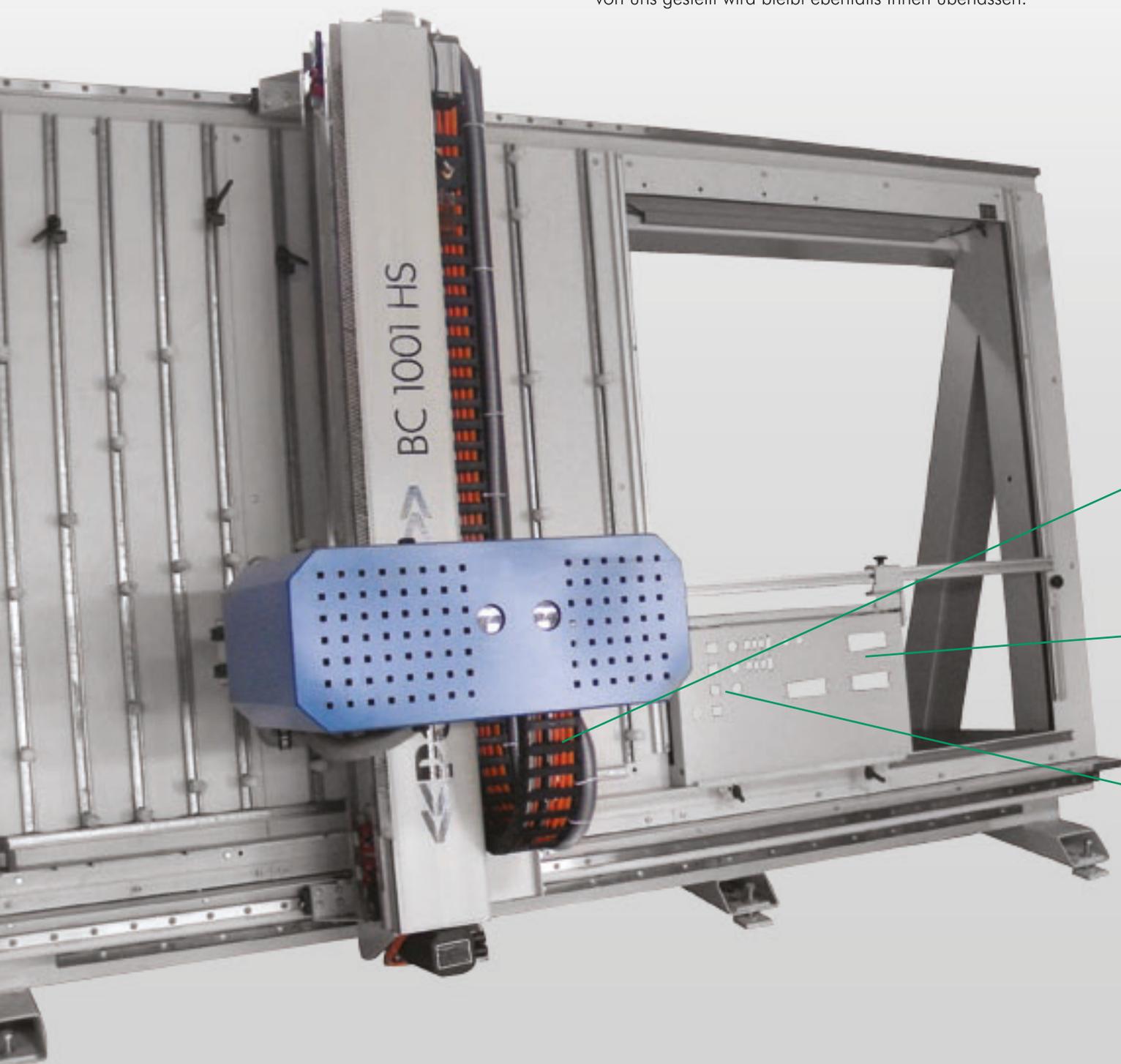


## WAS KANN DAS BC 1001 HS?

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen von Schaltschrankplatten, Türen, Gehäusen (z.B. AE, CM, AK, TS, und alle anderen Gehäuseserien), aber auch Strom- und Kupferschienen können bearbeitet werden. Somit deckt das moderne Bearbeitungszentrum alle spanabhebenden Arbeiten am Schaltschrank ab.

## WAS MÜSSEN SIE TUN?

Sie liefern uns lediglich ein Layout mit Massangaben. Dabei spielt es keine Rolle ob dies eine CAD-Zeichnung oder eine Handskizze ist. Ob der unbearbeitete Schrank von Ihnen oder von uns gestellt wird bleibt ebenfalls Ihnen überlassen.



## WARUM AZE?

- Qualität vom Fachmann
- schnelle Reaktionszeiten
- kürzere Lieferzeiten
- keinen Personaleinsatz

## VORTEILE

- kein Risiko
- geringere Kosten
- kalkulierbare Kosten



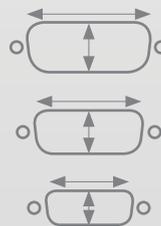
4-Achs CNC Steuerung



Rechteckausschnitt mit Gewindebohrungen zum Einbau von Industriesteckverbindungen



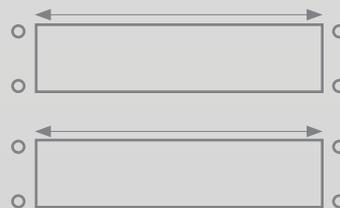
Quadratische und runde Ausschnitte mit normaler oder Gewindebohrung sowie Ausschnitte zum Einbau von Computesteckverbindungen



Asymmetrische Schnittstellen wie z.B.: RS-485 oder RS-232



Rundsteckverbindung vom Typ circular



Industrie Steckverbindung wie z.B.: Phoenix PLUSCON heavy



Werkstückmasse bei Schaltschrank-Platten	
Minimale Werkstückbreite /-länge	95 x 250 mm
Maximale Werkstückbreite/-länge	1500 x 2200 mm
Maximale Abkanthöhe	66 mm
Werkstückmasse bei Schaltkästen	
Maximale Kastenbreite / -länge / -tiefe	1200 x 1400 x 1200 mm
Minimale Blechdicke	ca. 1 mm
Maximale Blechdicke	10 mm
Maximale Verfahrgeschwindigkeit X	60 m/min
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Y	60 m/min
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Z	12 m/min
Wiederholgenauigkeit	< 0,1 mm
Minimaler Bohrdurchmesser	1 mm
Maximaler Bohrdurchmesser	20 mm
Maximale Spindeldrehzahl der Frässpindel	18.000 min-1
Kleinstes Gewinde	M 2
Grösstes Gewinde*	M 16

\*grössere Gewinde werden zirkular gefräst