

Bearbeitungszentrum

■ it works ■■■ *for you*



WIR BEARBEITEN IHR GEHÄUSE

- schneller
- genauer
- günstiger

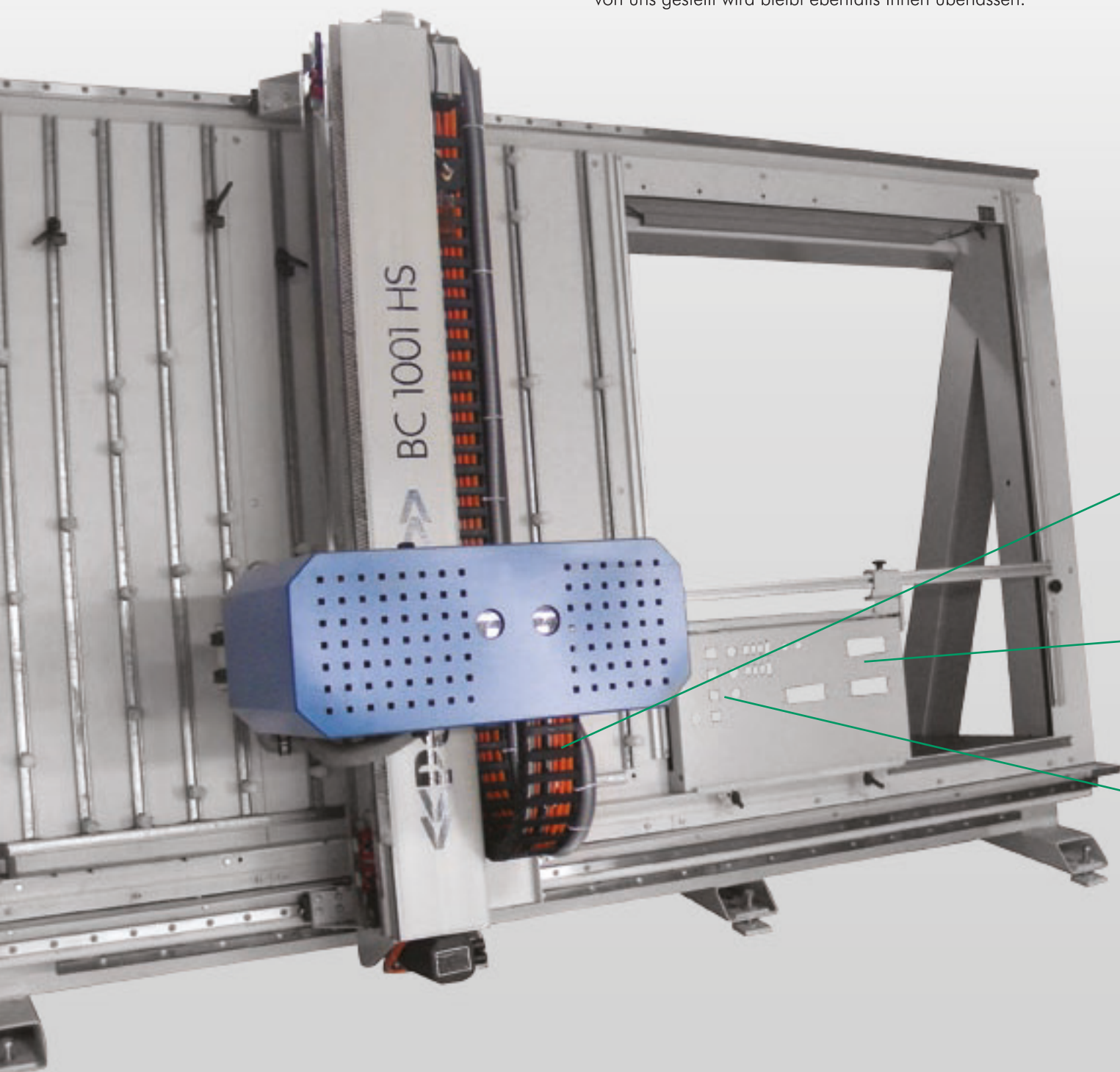


WAS KANN DAS BC 1001 HS?

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen von Schaltschrankplatten, Türen, Gehäusen (z.B. AE, CM, AK, TS, und alle anderen Gehäuseserien), aber auch Strom- und Kupferschienen können bearbeitet werden. Somit deckt das moderne Bearbeitungszentrum alle spanabhebenden Arbeiten am Schaltschrank ab.

WAS MÜSSEN SIE TUN?

Sie liefern uns lediglich ein Layout mit Massangaben. Dabei spielt es keine Rolle ob dies eine CAD-Zeichnung oder eine Handskizze ist. Ob der unbearbeitete Schrank von Ihnen oder von uns gestellt wird bleibt ebenfalls Ihnen überlassen.



WARUM AZE?

- Qualität vom Fachmann
- schnelle Reaktionszeiten
- kürzere Lieferzeiten
- keinen Personaleinsatz

VORTEILE

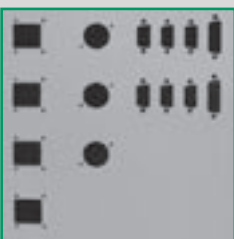
- kein Risiko
- geringere Kosten
- kalkulierbare Kosten



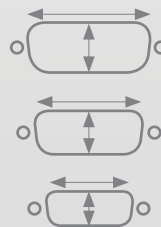
4-Achs CNC Steuerung



Rechteckausschnitt mit Gewindebohrungen zum Einbau von Industriesteckverbindungen



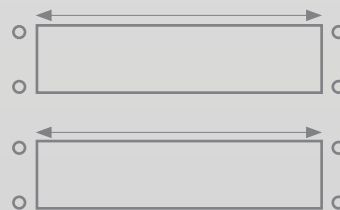
Quadratische und runde Ausschnitte mit normaler oder Gewindebohrung sowie Ausschnitte zum Einbau von Computesteckverbindungen



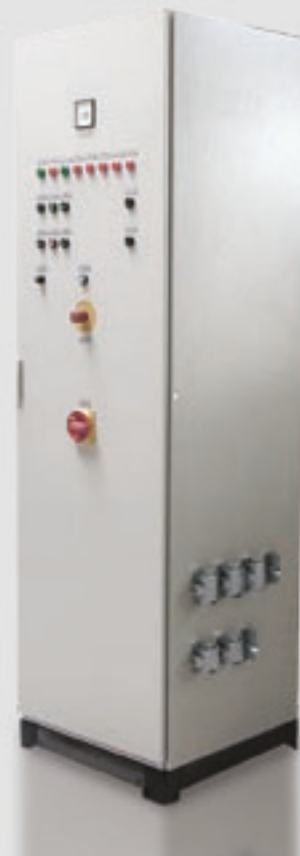
Asymmetrische Schnittstellen wie z.B.: RS-485 oder RS-232



Rundsteckverbindung vom Typ circular



Industrie Steckverbindung wie z.B.: Phoenix PLUSCON heavy



Werkstückmasse bei Schaltschrank-Platten	
Minimale Werkstückbreite /-länge	95 x 250 mm
Maximale Werkstückbreite/-länge	1500 x 2200 mm
Maximale Abkanthöhe	66 mm
Werkstückmasse bei Schaltkästen	
Maximale Kastenbreite / -länge / -tiefe	1200 x 1400 x 1200 mm
Minimale Blechdicke	ca. 1 mm
Maximale Blechdicke	10 mm
Maximale Verfahrgeschwindigkeit X	60 m/min
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Y	60 m/min
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Z	12 m/min
Wiederholgenauigkeit	< 0,1 mm
Minimaler Bohrdurchmesser	1 mm
Maximaler Bohrdurchmesser	20 mm
Maximale Spindeldrehzahl der Frässpindel	18.000 min-1
Kleinstes Gewinde	M 2
Grösstes Gewinde*	M 16

*grössere Gewinde werden zirkular gefräst